



Aerotermia

BAXI
la nueva calefacción

GAMA DE BOMBAS DE CALOR



Platinum BC Plus

Tª ida 60°C

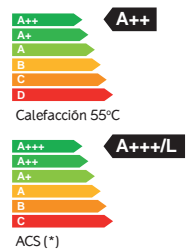
- Sistema Split Inverter
- Modelos de 8, 11 y 16 kW
- Versiones monofásicas y trifásicas
- Sistema sobrepotenciado
- Versiones para funcionamiento con fancoils (frío 7°C)
- Temperatura máxima de ida 60 °C
- Temperatura mínima de ida en frío 7°C
- Genera ACS hasta 53 °C
- Incluye sonda exterior de serie
- Circulador de alta eficiencia
- Permite el control mediante señales exteriores



Platinum BC Plus V200

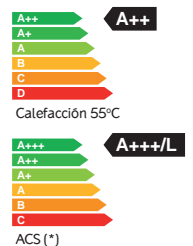
Tª ida 60°C

- Sistema Split Inverter
- Modelos de 8, 11 y 16 kW
- Versiones monofásicas y trifásicas
- Sistema sobrepotenciado
- Temperatura máxima de ida 60 °C
- Genera ACS hasta 53 °C
- Incluye sonda exterior de serie
- Circulador de alta eficiencia
- Permite el control mediante señales exteriores



Platinum BC Plus y BC Plus V200 Hybrid

- Versiones de los modelos Platinum BC Plus y Platinum BC Plus V200 preparadas para instalaciones de sistemas híbridos de caldera más bomba de calor.
- Incluyen todos los componentes hidráulicos para el interconexión de la bomba de calor y de la caldera.
- El control de funcionamiento de cada uno de los generadores lo realiza la propia bomba de calor en función del rendimiento de cada uno de ellos y del precio de la energía.

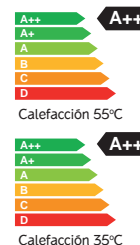




Platinum BC Max

hasta 27 kW

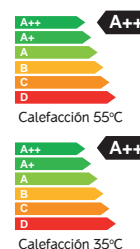
- Sistema Split inverter
- Modelos de 22 y 27 kW
- Trifásicas
- Control de 2 circuitos
- Accesorios para instalaciones con fancoils
- Temperatura máxima de ida en calefacción 55°C
- Temperatura mínima de ida en frío 7°C
- Genera ACS hasta 48°C
- Incluye sonda exterior de serie



Platinum BC Monobloc

Tª ida 60°C

- Sistema monoblo inverter
- Modelos de 6, 10, 16 kW
- Sobrepotenciadas
- Versiones monofásica
- Temperatura máxima de ida en calefacción 60°C
- Temperatura mínima de ida en frío 7°C
- Genera ACS hasta 53 °C
- Incluye mando de control que actúa como termostato de ambiente con programador horario.
- Permite el control de instalaciones híbridas

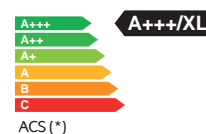


PLATINUM BC



BC ACS

- Bomba de calor para ACS
- Acumuladores desde 180 hasta 270 litros
- Incorpora resistencia eléctrica de apoyo
- Versión con intercambiador para apoyo solar o bien apoyo de caldera
- Incluye ánodo electrónico permanente
- El cuadro de control suministra información sobre la cantidad de agua disponible en cada momento



(*) Ver packs de alta eficiencia en el catálogo general.

● PLATINUM BC PLUS

Bomba de calor tipo split Inverter con temperatura hasta 60°C

Fácil instalación de la unidad interior: La unidad interior dispone de todos los elementos necesarios para la instalación: Circulador, Intercambiador de Placas, Vaso de Expansión y Válvula de Seguridad.

Dimensiones reducidas: Permite ahorrar espacio en la vivienda.

Temperatura máxima de ida 60°C: Permite el funcionamiento de la bomba de calor en instalaciones con radiadores. Apta para reposición de calderas.

Alto rendimiento: Coeficiente de rendimiento COP de hasta 4,65.

Circulador de alta eficiencia: Incorpora un circulador de última generación, que implica un ahorro energético muy importante en la instalación.

Inverter: El compresor de la unidad modula en función de las necesidades lo que implica un ahorro energético muy importante.

Sistema Sobrepotenciado: Incrementa la potencia a bajas temperaturas exteriores para cubrir los requerimientos de la instalación, haciendo que las resistencias de apoyo no funcionen o lo hagan menos horas.

Sonda exterior: Incorpora de serie la sonda exterior para el control de la temperatura de ida de la calefacción.

Control exterior: Posibilidad de controlar el encendido y apagado y el cambio invierno-verano con señales exteriores. Los componentes del interior de la unidad, para que aún funcionando en modo frío a temperaturas muy bajas, no se generen condensaciones en su interior, evitando corrosiones y posibles averías.



Tª ida 60°C

COP 4,65

● Características técnicas

		8 MR	11 MR	11 TR	16 MR	16 TR
Potencia Calorífica (1)	kW	8,26	11,39	11,39	14,65	14,65
Coeficiente de rendimiento (COP) (1)		4,27	4,65	4,65	4,22	4,22
Potencia eléctrica absorbida (1)	kWe	1,93	2,45	2,45	3,47	3,47
Intensidad nominal (1)	A	8,99	11,41	3,8	16,17	5,39
Potencia frigorífica (2)	kW	7,9	11,16	11,16	14,46	14,46
Índice de eficacia energética EER (2)		3,99	4,75	4,75	3,96	3,96
Potencia eléctrica absorbida (2)	kWE	2	2,35	2,35	3,65	3,65
Intensidad nominal (2)	A	9,4	11,05	3,68	17,15	5,71
Caudal nominal de agua (Δt=5 K)	m ³ /h	1,47	1,88	1,88	2,67	2,67
Altura manométrica disponible al caudal nominal	mbar	200	300	300	-	-
Caudal de aire nominal	m ³ /h	3000	6000	6000	6000	6000
Voltaje de alimentación del grupo exterior	V	230 V	230 V	400 V3	230 V	400 V3
Potencia acústica - Lado interior (4)	dBA	40,4	38,2	38,2	43,4	43,4
Potencia acústica - Lado exterior (4)	dBA	65,3	65,4	65,4	69,4	69,4
Fluido frigorífico R410A	kg	3,2	4,6	4,6	4,6	4,6
Conexión frigorífica (Líquido-Gas)	pulgada	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
Peso (en vacío) . Módulo exterior	kg	75	121	135	116	130
Peso (en vacío) . Módulo interior	kg	35	37	37	37	37
Clase de Eficiencia en Calefacción a 35°		A++	A++	A++	A++	A++
Clase de Eficiencia en Calefacción a 55°		A++	A++	A++	A++	A++

(1) Modo de calefacción: Temperatura del aire exterior +7°C, Temperatura del agua de salida + 35°C. Prestaciones según EN 14511-2

(2) Modo de enfriamiento: Temperatura del aire exterior + 35°C, Temperatura del agua de salida + 18°C. Prestaciones según EN 14511-2

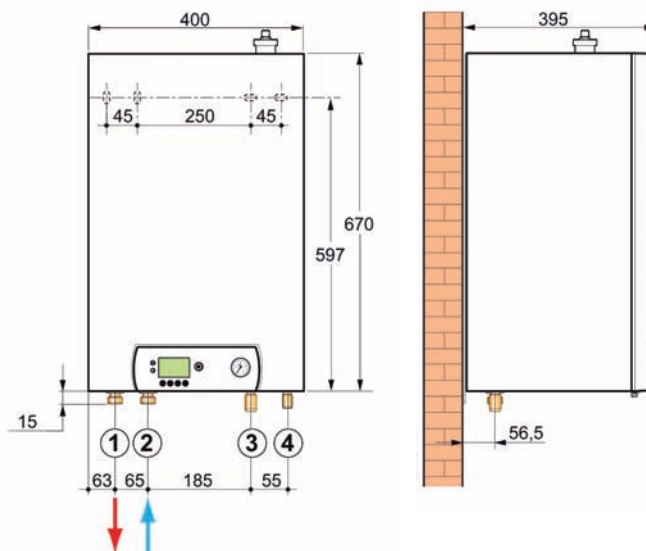
(3) a 5 m del aparato, campo libre.

(4) Ruido emitido por la envoltura - Prueba realizada conforme a la norma NF EN 12102

● Dimensiones y conexiones

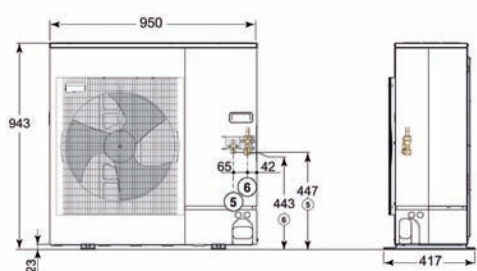
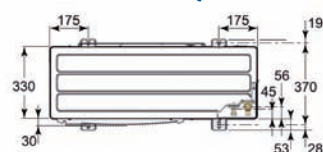
Unidad interior

- 1 Salida circuito calefacción directa G 1"
- 2 Retorno circuito de calefacción G 1"
- 3 Racor de gas frigorífico 5/8
- 4 Racor de fluido frigorífico 3/8

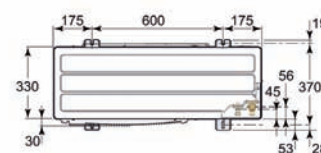


Unidad exterior

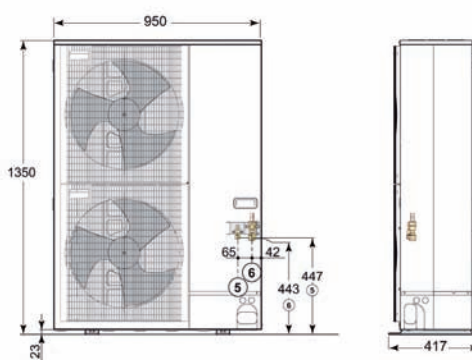
Unidad Exterior 8 kW



- 5. Racor de fluido frigorífico 3/8"
- 6. Racor de gas frigorífico 5/8"

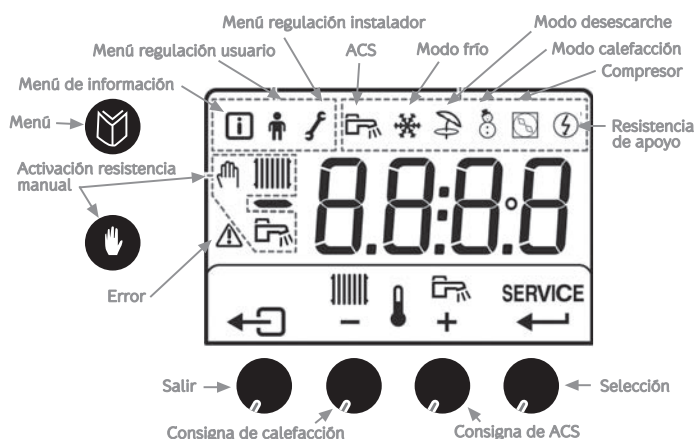


Unidad Exterior 11 y 16 kW



● Cuadro de control

- Control de un circuito directo de calefacción
- Control de la producción de ACS
- Control de un circuito de frío
- Modo piscina
- 8 modos de funcionamiento
- Control manual de la resistencia de apoyo
- Protección antilegionela
- Gestión de la resistencia de apoyo
- Medida del caudal
- Ciclo de purga manual o automático
- Visualización en display por códigos y pictogramas
- Interruptor ON / OFF



Novedad

● PLATINUM BC PLUS V200

Bomba de calor tipo split Inverter con temperatura hasta 60°C con acumulador de 180 litros

Fácil instalación de la unidad interior: La unidad interior dispone de todos los elementos necesarios para la instalación: Circulador, Intercambiador de Placas, Vaso de Expansión y Válvula de Seguridad.

Acumulador de 180 l integrado: La unidad incorpora un acumulador de 180 l de acero esmaltado con ánodo de sacrificio. El cuadro controla la producción de ACS y calefacción o frío en función de las necesidades de cada momento.

Dimensiones reducidas: Permite ahorrar espacio en la vivienda.

Temperatura máxima de ida 60°C: Permite el funcionamiento de la bomba de calor en instalaciones con radiadores. Apta para reposición de calderas.

Alto rendimiento: Coeficiente de rendimiento COP de hasta 4,65.

Circulador de alta eficiencia: Incorpora un circulador de última generación, que implica un ahorro energética muy importante en la instalación.

Inverter: El compresor de la unidad modula en función de las necesidades lo que implica un ahorro energético muy importante.

Sistema Sobrepotenciado: Incrementa la potencia a bajas temperaturas exteriores para cubrir los requerimientos de la instalación, haciendo que las resistencias de apoyo no funcionen o lo hagan menos horas.

Sonda exterior: Incorpora de serie la sonda exterior para el control de la temperatura de ida de la calefacción.

Control exterior: Posibilidad de controlar el encendido y apagado y el cambio invierno-verano con señales exteriores.



Tª ida 60°C

COP 4,65

● Características técnicas

		8 MR	11 MR	11 TR	16 MR	16 TR
Potencia Calorífica (1)	kW	8,26	11,39	11,39	14,65	14,65
Coeficiente de rendimiento (COP) (1)		4,27	4,65	4,65	4,22	4,22
Potencia eléctrica absorbida (1)	kWe	1,93	2,45	2,45	3,47	3,47
Intensidad nominal (1)	A	8,99	11,41	3,8	16,17	5,39
Potencia frigorífica (2)	kW	7,9	11,16	11,16	14,46	14,46
Índice de eficacia energética EER (2)		3,99	4,75	4,75	3,96	3,96
Potencia eléctrica absorbida (2)	kWE	2	2,35	2,35	3,65	3,65
Intensidad nominal (2)	A	9,4	11,05	3,68	17,15	5,71
Caudal nominal de agua (Δt=5 K)	m3/h	1,47	1,88	1,88	2,67	2,67
Altura manométrica disponible al caudal nominal	mbar	200	300	300	-	-
Caudal de aire nominal	m3/h	3000	6000	6000	6000	6000
Voltaje de alimentación del grupo exterior	V	230 V	230 V	400 V3	230 V	400 V3
Potencia acústica - Lado interior (4)	dB(A)	40,4	38,2	38,2	43,4	43,4
Potencia acústica - Lado exterior (4)	dB(A)	65,3	65,4	65,4	69,4	69,4
Fluido frigorífico R410A	kg	3,2	4,6	4,6	4,6	4,6
Conexión frigorífica (Líquido-Gas)	pulgada	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
Peso (en vacío) . Módulo exterior	kg	75	121	135	116	130
Peso (en vacío) . Módulo interior	kg	35	37	37	37	37
Clase de Eficiencia en Calefacción a 55º		A++	A++	A++	A++	A++
Clase de Eficiencia en ACS/Perfil dem.		A/L	A/L	A/L	A/L	A/L

(1) Modo de calefacción: Temperatura del aire exterior +7°C, Temperatura del agua de salida + 35°C. Prestaciones según EN 14511-2

(2) Modo de enfriamiento: Temperatura del aire exterior + 35°C, Temperatura del agua de salida + 18°C. Prestaciones según EN 14511-2

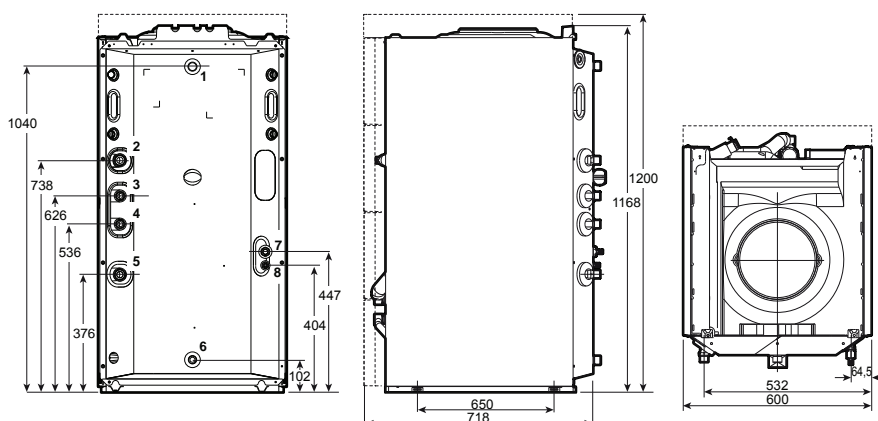
(3) a 5 m del aparato, campo libre.

(4) Ruido emitido por la envoltura - Prueba realizada conforme a la norma NF EN 12102

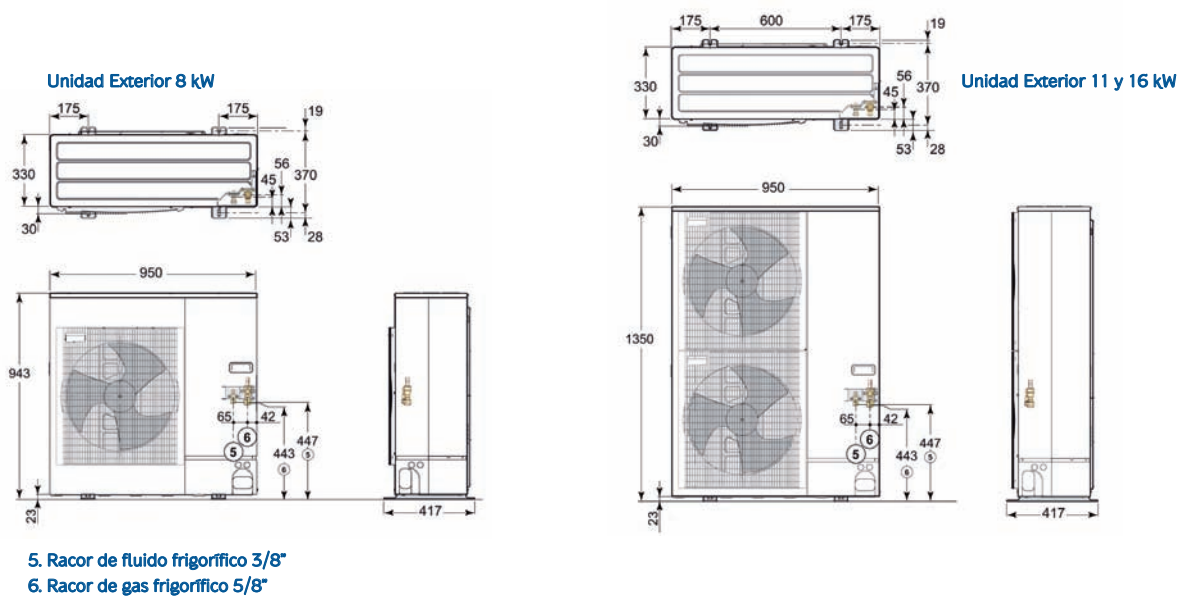
● Dimensiones y conexiones

Unidad interior

- 1 Salida de agua caliente sanitaria (3/4")
- 2 Salida del circuito de calefacción (1")
- 3 Retorno de la caldera al módulo interior (3/4")
- 4 Ida del módulo interior a la caldera (3/4")
- 5 Retorno del circuito de calefacción (1")
- 6 Entrada de agua fría sanitaria (3/4")
- 7 Conexión del fluido frigorífico (5/8") línea de gas
- 8 Conexión del fluido frigorífico (3/8") línea de líquido



Unidad exterior



● Cuadro de control

- Control de un circuito directo de calefacción
- Control de la producción de ACS
- Control de un circuito de frío
- Modo piscina
- 8 modos de funcionamiento
- Control manual de la resistencia de apoyo
- Protección antilegionela
- Gestión de la resistencia de apoyo
- Medida del caudal
- Ciclo de purga manual o automático
- Visualización en display por códigos y pictogramas
- Interruptor ON / OFF



● Platinum BC Plus y BC Plus V200 Hybrid

Bomba de calor tipo split Inverter con temperatura hasta 60°C para instalaciones híbridas de bomba de calor más caldera

Versión de Platinum BC Plus y Platinum BC Plus V200 para instalaciones híbridas de caldera más bomba de calor.

Fácil instalación de un sistema híbrido de caldera más bomba de calor.

Regulación electrónica: Permite el control sobre el conjunto de la instalación, haciendo funcionar y parar la caldera y la bomba de calor en función del coste de la energía en cada momento. Para ello es necesario informar al control del coste de la energía del combustible, en el caso de la caldera, y de la electricidad, en el caso de la bomba de calor.

Conexión hidráulica: La gestión hidráulica del sistema la lleva a cabo la propia bomba de calor. Incluye el separador hidráulico y circulador que mueve el fluido por toda la instalación.

Instalación de alta eficiencia: La combinación de caldera y bomba de calor permite conseguir ahorros económicos muy importantes en las instalaciones de calefacción. La bomba de calor es un sistema muy eficiente de generación de calor, siempre y cuando las condiciones exteriores no sean muy desfavorables. La caldera empezará a funcionar a partir del momento en que, debido a la baja temperatura exterior, la bomba de calor deje de ser eficiente.



● Funcionamiento del Sistema.

1. La bomba de calor funciona únicamente mientras sea eficiente. Cuando la temperatura exterior disminuye en exceso la bomba de calor deja de funcionar.

2. La caldera funcionará cuando la bomba de calor no esté aportando la potencia necesaria, o bien cuando la bomba de calor haya dejado de funcionar debido a su baja eficiencia.



● Cuadro de control

- Introducción del coste energético de la electricidad
- Introducción del coste energético del combustible de la caldera
- Control sobre la caldera y la bomba de calor en función del coste energético de cada momento.
- Contador de consumo eléctrico para cada uno de los servicios, calefacción, frío y ACS



Novedad

● ARGENTA HYBRID

Sistema híbrido de bomba de calor más caldera de gasóleo

Fácil instalación de un sistema híbrido de caldera Argenta más bomba de calor, con gestión tanto de frío como de calor como de ACS (acumulador integrado de 180 litros).

Mínimo espacio: la caldera queda integrada en la parte superior de la bomba de calor, ocupando exactamente el mismo espacio que una caldera con acumulador.

Regulación electrónica: permite el control sobre el conjunto de la instalación, haciendo funcionar y parar la caldera y la bomba de calor en función del coste de la energía en cada momento.

Instalación de alta eficiencia: la combinación de caldera y bomba de calor permite conseguir ahorros económicos muy importantes en las instalaciones de calefacción.



● Características técnicas

		16/24 ⁽⁵⁾	16/24 ⁽³⁾	11/32 ⁽³⁾	16/24 ⁽⁵⁾	16/32 ⁽⁵⁾
Potencia en Calefacción (1)	kW	8,26	11,39	11,39	14,65	14,65
COP (1)		4,27	4,65	4,65	4,22	4,22
Potencia eléctrica (1)	kWe	1,93	2,45	2,45	3,47	3,47
Intensidad nominal (1)	A	8,99	11,41	11,41	16,17	16,17
Potencia en frío (2)	kW	7,9	11,16	11,16	14,46	14,46
EER (2)		3,99	4,75	4,75	3,96	3,96
Potencia eléctrica (2)	kWe	2	2,35	2,35	3,65	3,65
Intensidad nominal (2)	A	9,4	11,05	11,05	17,15	17,15
Tensión de alimentación	V	230 ~	230 ~	230 ~	230 ~	230 ~
Clase de Eficiencia en Calefacción		A++	A++	A++	A++	A++
Clase de Eficiencia en ACS/Perfil dem.		A/L	A/L	A/L	A/L	A/L
Peso unidad exterior	kg	75	121	121	116	116
Peso unidad interior	kg	52	37	37	37	37
Modelo Caldera		Argenta 24 GT Condens	Argenta 24 GT Condens	Argenta 32 GT Condens	Argenta 24 GT Condens	Argenta 32 GT Condens
Pot. en calefacción caldera (2)	kW	24,3	24,3	32	24,3	32
Rendimiento (2)	%	100,9	100,9	99,9	100,9	100,9
Peso caldera	kg	217	217	245	217	245

(1) Temperatura del aire exterior +7°C, Temp. del agua de salida +35°C. Prestaciones según EN 14511-2

(2) Potencia térmica nominal 80/60°C

● PLATINUM BC MAX

Bomba de calor tipo split Inverter de 22 y 27 kW

Fácil instalación de la unidad interior: La unidad interior dispone de todos los elementos necesarios para la instalación: Circuladores, Intercambiador de Placas, Vaso de Expansión y Válvula de Seguridad.

Depósito de inercia: Dispone de un depósito de inercia de 40 l, con lo que no se hace necesario montarlo en la instalación.

Temperatura máxima de ida 55°C.

Circulador de alta eficiencia: Incorpora un circulador de última generación, que implica un ahorro energético muy importante en la instalación.

Inverter: El compresor de la unidad modula en función de las necesidades lo que implica un ahorro energético muy importante.

Sonda exterior: Incorpora de serie la sonda exterior para el control de la temperatura de ida de la calefacción.

Cuadro de control: La avanzada electrónica que incorpora, permite el control sobre 2 circuitos de calefacción a diferentes temperaturas, uno directo y otro con válvula mezcladora. Además los accesorios de regulación permiten modificar a distancia cualquier parámetro del sistema.

Accesorios hidráulicos: Existen diferentes accesorios hidráulicos y aislamientos para instalaciones con fancoils.



hasta
27 kW

● Accesorios



Kit aislamiento modo frío (ref. 7502760)



Mando a distancia CDI D.iSystem (ref. 7502766)



Kit válvula mezcladora +bomba+sonda (ref. 7502759)



Mando a distancia sonda de ambiente (ref. 7502765)



Kit válvula de 3 vías calefacción/ACS (ref. 7502762)



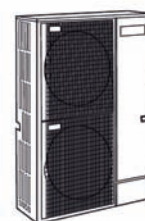
Kit aislamiento modo frío para kit válvula mezcladora (ref. 7502761)

● Características técnicas

		22 TR	27 TR
Potencia Calorífica (1)	kW	22	27
Coefficiente de rendimiento (COP) (1)		3,75	3,4
Potencia eléctrica absorbida (1)	kWe	5,87	7,94
Intensidad nominal (1)	A	13,9	17,2
Potencia frigorífica	kW	19	22
Índice de eficacia energética EER (2)		2,84	2,64
Potencia eléctrica absorbida (2)	kWe	6,7	8,3
Presión acústica (Módulo exterior) (3)	dB(A)	45	45
Caudal nominal de agua (Δt=5 K)	m ³ /h	3,8	4,6
Caudal de aire nominal	m ³ /h	8400	8400
Voltaje de alimentación del grupo exterior	V	400 V3	400 V3
Potencia acústica - Lado exterior (4)	dB(A)	67	67
Fluido frigorífico R410A	kg	7,1	7,7
Conexión frigorífica (Líquido-Gas)	pulgada	3/8-3/4 o 3/8-1	1/2-3/4 o 1/2-1
Longitud máxima precarga	m	30	30
Peso (en vacío) . Módulo exterior	kg	135	141
Clase de Eficiencia en Calefacción a 35°		A++	A++
Clase de Eficiencia en Calefacción a 55°		A++	A++



Altura . 900 mm
Anchura . 600 mm
Profundidad . 498 mm



Altura . 1350 mm
Anchura . 1050 mm
Profundidad . 417 mm

(1) Modo de calefacción: Temperatura del aire exterior +7°C, Temperatura del agua de salida + 35°C. Prestaciones según EN 14511-2

(2) Modo de enfriamiento: Temperatura del aire exterior + 35°C, Temperatura del agua de salida + 18°C. Prestaciones según EN 14511-2

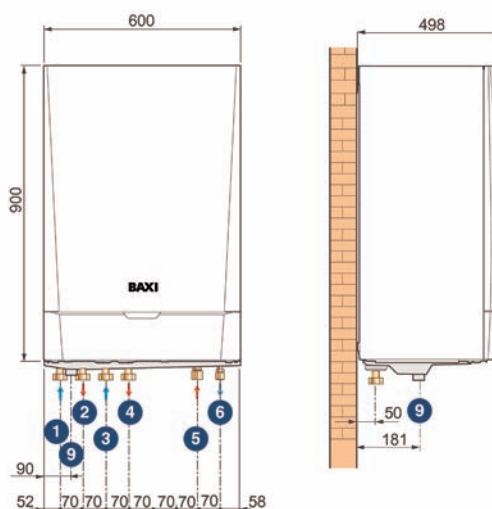
(3) a 5 m del aparato, campo libre.

(4) Ruido emitido por la envoltura - Prueba realizada conforme a la norma NF EN 12102

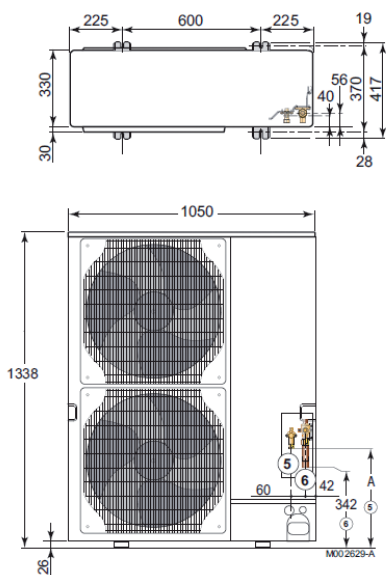
● Dimensiones y conexiones

Unidad interior

- 1 Ida y retorno circuito válvula mezcladora 1"
- 2 Ida y retorno circuito válvula mezcladora 1"
- 3 Ida y retorno circuito directo 1"
- 4 Ida y retorno circuito directo 1"
- 5 Conexión frigorífica 3/4"
(utilizar el adaptador de 1" para soldar)
- 6 Conexión frigorífica 1/2"



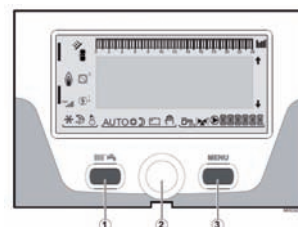
Unidad exterior



- A AWHP 22 : 450
AWHP 27 : 424
- 5 Conexión flare 3/8" fluido frigorífico (AWHP 22)
Conexión flare 1/2" fluido frigorífico (AWHP 27)
- 6 Conexión flare 3/4" gas frigorífico + Adaptador 1"
(por soldar)

● Cuadro de control

- Control de un circuito directo y otro con válvula mezcladora tanto en frío como en calor.
- Control de la producción de ACS.
- Protección antilegionela.
- Programación horaria.
- Gestión de la resistencia de apoyo.
- Medida de caudal
- Visualización en display por códigos y pictogramas



- 1 Tecla de acceso al menú rápido
- 2 Botón de ajuste giratorio:
 - Girar del botón giratorio para ir pasando los distintos menús o modificar un valor.
 - Pulsar el botón giratorio para acceder al menú seleccionado o validar la modificación de un valor.
- 3 Tecla de acceso al menú principal

● PLATINUM BC MONOBLOC (6, 10 y 16 kW)

Bomba de calor tipo monobloc Inverter

Fácil instalación: Integra en la unidad exterior de la bomba de calor todos los componentes hidráulicos (circulador, válvula de seguridad, manómetro, vaso de expansión, etc.).

El circuito frigorífico está completamente montado, lo que supone que el instalador únicamente ha de realizar las conexiones hidráulicas.

Temperatura máxima de ida 60°C.

Dimensiones muy reducidas: Permite ser instaladas en lugares con poco espacio, como balcones o galerías.

Funcionamiento en cascada: Su avanzada electrónica permite el control de hasta 4 bombas de calor en cascada.

Control de circuitos: Existe la posibilidad de controlar hasta 5 circuitos mediante el uso de el módulo de extensión que se suministra opcionalmente.

Inverter: El compresor de la unidad modula en función de las necesidades lo que implica un ahorro energético muy importante.



6 - 10
16 kW

Dimensiones
reducidas

● Características técnicas

		6	10	16
Potencia Calorífica (1)	kW	5,85	9,55	15,7
Coefficiente de rendimiento (COP) (1)		4,01	4,02	4,1
Potencia eléctrica absorbida (1)	kWe	1,46	2,38	3,83
Potencia frigorífica (2)	kW	4,40	7,02	16,6
EER		4,15	3,22	4
Potencia eléctrica absorbida (2)	kWe	1,06	2,18	4,15
Presión acústica (3)	dB(A)	46	50	51
Voltaje de alimentación	V	230 V	230 V	230 V
Fluido frigorífico R410A	kg	1,05	1,5	2,99
Peso	kg	51	80	123
Clase de Eficiencia en Calefacción a 35°		A++	A++	A++
Clase de Eficiencia en Calefacción a 55°		A++	A++	A++

(1) Modo de calefacción: Temperatura del aire exterior +7°C, Temperatura del agua de salida + 35°C. Prestaciones según EN 14511-2

(2) Modo de enfriamiento: Temperatura del aire exterior + 35°C, Temperatura del agua de salida + 18°C. Prestaciones según EN 14511-2

(3) a 1 m del aparato, campo libre.

● Componentes y dimensiones

			
Modelo	Platinum BC Monobloc 6 kW	Platinum BC Monobloc 10 kW	Platinum BC Monobloc 16 kW
Dimensiones	825 x 675 x 300	850 x 881 x 330	1000 x 1418 x 356
Componentes Hidráulicos	Circulador Intercambiador de placas Detector de Caudal Válvula de seguridad 3 bar Manómetro Vaso de expansión de 6 litros	Circulador Intercambiador de placas Detector de Caudal Válvula de seguridad 3 bar Manómetro Vaso de expansión de 8 litros	Circulador Intercambiador de placas Detector de Caudal Válvula de seguridad 3 bar Manómetro Vaso de expansión de 8 litros

● MONOBLOC ALTA POTENCIA (25 y 38 kW)

Bomba de calor tipo monobloc ON/OFF

Fácil instalación: Integra en la unidad exterior de la bomba de calor todos los componentes hidráulicos (circulador, vaso de expansión, válvula de seguridad, etc.). El circuito frigorífico está completamente montado, lo que supone que el instalador únicamente ha de realizar las conexiones hidráulicas.

Alto rendimiento: Coeficiente de rendimiento COP de hasta 4,27

Temperatura máxima de ida 58°C.

Circulador de alta eficiencia: Incorpora un circulador de última generación, que implica un ahorro energético muy importante en la instalación.

Funcionamiento en cascada: Su avanzada electrónica permite el control de hasta 4 bombas de calor en cascada hasta 152 kW.

Control de circuitos: Existe la posibilidad de controlar hasta 5 circuitos mediante el uso de el módulo de extensión que se suministra opcionalmente.



25 - 38 kW

● Características técnicas

		25	38
Potencia Calorífica (1)	kW	25,1	38,2
Coeficiente de rendimiento (COP) (1)		4,20	4,27
Potencia eléctrica absorbida (1)	kWe	5,98	8,95
Potencia frigorífica (2)	kW	29,20	43,3
EER		3,78	3,78
Potencia eléctrica absorbida (2)	kWe	7,72	11,46
Presión acústica (3)	dB(A)	58	61
Voltaje de alimentación	V	380 3V	380 3V
Fluido frigorífico R410A	kg	8,5	10,8
Peso	kg	335	350
Clase de Eficiencia en Calefacción a 35°		A+	A+
Clase de Eficiencia en Calefacción a 55°		A+	A+

(1) Modo de calefacción: Temperatura del aire exterior +7°C, Temperatura del agua de salida + 35°C. Prestaciones según EN 14511-2

(2) Modo de enfriamiento: Temperatura del aire exterior + 35°C, Temperatura del agua de salida + 18°C. Prestaciones según EN 14511-2

(3) a 1 m del aparato, campo libre.

● Mando de control



● Componentes y dimensiones



Modelo	Platinum BC Monobloc 25 kW	Platinum BC Monobloc 38 kW
Dimensiones	1450 x 1700 x 550	1715 x 1700 x 665
Componentes Hidráulicos	Circulador de alta eficiencia Intercambiador de placas Detector de Caudal Válvula de seguridad 3 bar Vaso de expansión de 4 litros Manómetro	Circulador de alta eficiencia Intercambiador de placas Detector de Caudal Válvula de seguridad 3 bar Vaso de expansión 8 litros Manómetro

BC ACS 200/300

Bomba de calor para calentamiento de ACS. El sistema incorpora un acumulador de 200 ó 270 l, estando ubicada la bomba de calor de 1,7 kW en la parte superior de este. Además incluye una resistencia eléctrica de 2,4 kW para ser usada en puntas de consumo.

Existen tres modelos, el BC ACS 200 IN, el BC ACS 300 IN y el BC ACS 300 1E. Este último incorpora además un serpentín, que puede ser usado tanto por el sistema solar, como por una caldera, para apoyar a la bomba de calor.

- Coeficiente de rendimiento COP hasta 3,7 en modo calor: por cada kWh de electricidad consumida, se obtienen hasta 3,7 kWh térmicos.
- Ahorros de hasta un 70% en la factura energética respecto a los termos eléctricos.
- Retornos de la inversión de menos de 4 años en comparación con un termo eléctrico convencional.
- El agua se puede calentar hasta 65°C.
- Máxima protección anticorrosión. Dispone de un ánodo electrónico permanente que protege al acumulador ante aguas que puedan resultar muy corrosivas, lo que genera un alargamiento de la vida del acumulador.
- Nivel sonoro muy bajo.



Características técnicas

		BC ACS 200 IN E	BC ACS 300 IN E	BC ACS 300 1E
Capacidad	l	210	270	260
Potencia (BC) a 15°C Aire	W	1700	1700	1700
Potencia eléctrica absorbida (BC)	W	500	500	500
COP (1)	-	3,5	3,74	3,4
Potencia de la resistencia eléctrica	W	2400	2400	2400
Presión de servicio	bar	10	10	10
Tensión de alimentación	V	~230V, 50Hz	~230V, 50Hz	~230V, 50Hz
Disyuntor	A	16	16	16
Superficie del intercambiador	m ²	-	-	-
Tiempo de calentamiento (15-54°C) (2)	h	5	7	1
Q _{pr} (Pérdidas estáticas)	kWh/24h	0,73	0,67	0,75
Caudal de aire	m ³ /h	385	385	385
Presión de aire disponible	Pa	50	50	50
Longitud máxima de la conexión de aire 160 mm de diámetro	m	10	10	10
Longitud máxima de la conexión de aire 200 mm de diámetro	m	20	20	20
Fluido frigorífico R134a	kg	1,45	1,45	1,45
Peso (en vacío)	kg	92	105	123
Clase de Eficiencia en ACS/Perfil dem.		A/L	A/XL	A/XL

(1) Valor obtenido según EN255-3

(2) Valor obtenido con una temperatura del aire de 15 °C y una temperatura de entrada del agua de 10 °C, según la norma EN16147

Novedad

BC ACS 180/230

Bomba de calor para calentamiento de ACS. El sistema incorpora un acumulador de 180 o 230 l, estando ubicada la bomba de calor de 1,5 kW en la parte superior de este. Además incluye una resistencia de 1,5 kW para ser usada en puntas de consumo. Existen tres modelos, el BC ACS 180 y el BC ACS 230.

- Coeficiente de rendimiento COP hasta 3,5: por cada kWh de electricidad consumida, se obtienen hasta 3,5 kWh térmicos.
- Ahorros de hasta un 70% en la factura energética respecto a los termos eléctricos.
- Retornos de la inversión de menos de 4 años en comparación con un termo eléctrico.
- El agua se puede calentar hasta 65°C.



BC ACS 180/230

Características técnicas

		BC ACS 180	BC ACS 230
Capacidad	l	180	230
Potencia (BC) a 15°C Aire	W	1500	1500
Potencia eléctrica absorbida (BC)	W	460	460
COP (1)	-	3,5	3,5
Potencia de la resistencia eléctrica	W	1550	1550
Presión de servicio	bar	8	8
Tensión de alimentación	V	~ 230V, 50Hz	~ 230V, 50Hz
Disyuntor	A	16	16
Tiempo de calentamiento (15-54°C) (2)	h	6	8
Qpr (Pérdidas estáticas)	kWh/24h	0,78	0,71
Caudal de aire	m ³ /h	350	350
Fluido frigorífico R134a	kg	0,8	0,8
Peso (en vacío)	kg	102	116
Clase de Eficiencia en ACS/Perfil dem.		A/L	A/XL

(1) Valor obtenido según EN255-3

(2) Valor obtenido con una temperatura del aire de 15 °C y una temperatura de entrada del agua de 10 °C, según la norma EN16147

Liderando el futuro

BAXI forma parte del grupo BDR Thermea, **líder mundial** en fabricación y distribución de **productos innovadores** para calefacción y agua caliente sanitaria.

Con una facturación de 1.700 millones de euros y más de 6.300 empleados, **BAXI** está presente en más de 70 países de todo el mundo.

Comprometidos en la lucha contra el cambio climático y con una intensa actividad en I+D, aplicamos las nuevas tecnologías a nuestros productos para mejorar la forma en que utilizamos los limitados recursos energéticos del planeta, y así reducir las emisiones de CO₂.

Focalizamos nuestros esfuerzos en satisfacer las necesidades de nuestros clientes con productos y servicios innovadores.